

SKLADBA PROVĚTRÁVANÉ FASÁDY S T.I. Z MIN. VLNY TL.200 MM A EXTERIÉROVOU DESKOU – HLINÍKOVÉ KOMPOZITNÍ PANELE NA NOSNÉM ROŠTU

– OBVODOVÉ ZDIVO Z KERAMICKÝCH TVÁRNIC, ŽB STĚNA, OBVODOVÝ ŽB PRŮVLAK

– TEPELNÁ IZOLACE TL.200 MM– PÁS Z KAMENNÉ VLNY (MINERÁLNÍ PLSTI) POJENÉ ORGANICKOU PRYSKYŘICÍ, V CELÉM OBJEMU HYDROFOBIZOVANÝ, S FINÁLNÍ POVRCHOVOU ÚPRAVOU, KTEROU TVOŘÍ Z VÝROBY NAKAŠÍROVANÁ ČERNÁ SKELNÁ NETKANÁ TEXTILIE. DESKY URČENY PRO STAVEBNÍ TEPELNÉ A PROTIPOŽÁRNÍ IZOLACE VNĚJŠÍCH KONSTRUKCÍ PROVĚTRÁVANÝCH FASÁD, PAROPROPUSTNÉ, TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1 DLE ČSN EN 13501-1, DEKLAROVANÝ SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda_d = \max. 0,035 \text{ W.M-1.K-1}$ DLE ČSN EN 12667, 12939, ODPOR PŘI PROUDĚNÍ VZDUCHU $r 12 / 120 \text{ MM KPa.s.m-2}$ DLE ČSN EN 29053, VLASTNÍ TÍHA MAX. $0,840 \text{ KN.M-3}$

KLADENO MEZI SYSTÉMOVÝ ROŠT

– PROVĚTRÁVANÁ MEZERA TL. CCA 40 MM

– NOSNÝ JEDNOSMĚRNÝ HLINÍKOVÝ SYSTÉMOVÝ ROŠT. NOSNÝ SYSTÉM JE KOMPLETNĚ Z HLINÍKOVÉ SLITINY AI Mg SiO 0,5/F25. POUŽITÉ PROFILY A KOTEVNÍ PRVKY JSOU PROVEDENY JAKO TAŽENÝ PROFIL, SPOJOVACÍ MATERIÁL JE NEREZOVÝ. SYSTÉM MUSÍ UMOŽŇOVAT VYROVNÁNÍ PŘEDO–ZADNÍCH NEROVNOSTI. SOUDRŽNOST S PODKLADEM ZARUČUJE ŠROUB S HMOŽDINOU JEHOŽ DIMENZI URČUJE MIMO JINÉ I PROVEDENÍ TRHACÍ ZKOUŠKY.

– HLINÍKOVÉ KOMPOZITNÍ PANELE MECHANICKY KOTVENÉ –KOMPOZIT SESTÁVAJÍCÍ ZE DVOU VRSTEV HLINÍKOVÉHO PLECHU, MEZI KTERÉ JE V PRŮBĚHU SOUVISLÉ KOEXTRUZE VTlačována MINERÁLNÍ VNITŘNÍ VRSTVA. VNĚJŠÍ HLINÍKOVÝ PLÁŠŤ JE POTAŽENÝ FLUOROKARBONOVÝM

POVLAKEM PVDF 500 ODOLNÝM PROTI POVĚTRNOSTNÍM VLIVŮM A UV ZÁŘENÍ V KOMBINACI S TRVANLIVOSTÍ JEHO BAREVNÉHO PROVEDENÍ A ÚPRAVOU CHROMÁTOVÁNÍM. NEPOHLEDOVÁ HLINÍKOVÁ STRANA SLOUŽÍ K PROVOZNÍM ÚČELŮM, JE CHRÁNĚNA TAKÉ CHROMÁTOVÁNÍM A POLYESTEROVÝM LAKEM. PANEL JE OPATŘEN SVRCHNÍ OCHRANNOU MONTÁŽNÍ FÓLIÍ.

NEHOŘLAVÉ MINERÁLNÍ JÁDRO FR A2 (EN 13501-1;S1, D0, INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE PRO FR A2, IS = 0 MM/MIN

TLOUŠŤKY PANELU: STANDARDNÍ: 4MM (0,5MM AL – 3MM JÁDRO – 0,5MM AL)

TLOUŠŤKY AL PLECHŮ: 0,5MM

ŠÍŘKY: UVAŽOVAT NESTANDARTNÍ ŠÍŘKY V ZÁVISLOSTI NA ROZMĚRECH FASÁDY

HUSTOTA (MĚRNÁ HMOTNOST) G/CM3: MAX. 1,5 . HMOTNOST KG/M2:MAX. 5,5

UVAŽOVAT NESTANDARTNÍ BARVU– VIZ POHLEDY

DODÁVKA VČETNĚ VŠEHO PŘÍSLUŠENSTVÍ, KOTEVNÍCH PRVKŮ (MECHANICKÉ KOTVENÍ) A POD.

(PŘED OBJEDNÁNÍM ZHOTOVITEL PŘEDLOŽÍ BAREVNÉ VZORKY

– VIZ. POHLEDY A TO Z DŮVODU BAREVNÝCH

ODLIŠNOSTÍ JEDNOTLIVÝCH VÝROBNÍCH SÉRIÍ)

UVAŽOVANÝ SPÁROŘEZ

– BUDE DOPŘESNĚNO NA ZÁKLADĚ VÝR. DOKUMENTACE

TATO SKLADBA VYŽADUJE ZPRACOVÁNÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE FASÁDNÍHO PLÁŠTĚ!!

TATO BUDE PŘEDLOŽENA PROJEKTANTOVI K ODSOUHLASENÍ VČETNĚ PROVEDENÍ DETAILŮ.

CELKOVÁ TL. SYSTÉMU 250 MM

